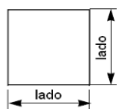
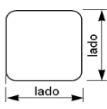


LAMINADOS

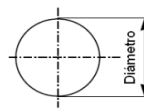
BARRAS CUADRADAS - BARRAS REDONDAS - PLATINAS



A.- BARRAS CUADRADAS CON ARISTAS VIVAS



B.- BARRAS CUADRADAS CON ARISTAS REDONDEADAS



C.- BARRAS REDONDAS



D.- PLATINAS

NORMAS TÉCNICAS DE FABRICACIÓN

ECUADOR

INEN 2222

MATERIA PRIMA DE FABRICACIÓN

LAMINADO CALIENTE:

ASTM A 36
ASTM A 572 G 50

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

BARRAS REDONDAS Y CUADRADAS

Dimensiones (mm)		Tolerancia de lado o diámetro (mm)	Tolerancia de ovalidad o escuadría máx. (mm)
Desde	Hasta		
5 (inclusive)	15	± 0,40	0,60
16	25	±0,50	0,75
26	35	± 0,60	0,90
36	50	± 0,80	1,20
51	80	±1,00	1,50
81	100	±1,30	1,95
101	-	± 1,6%	2,40

PLATINAS

Ancho (mm)		Tolerancia (mm)
Desde	Hasta	
-	50	±1,0
51	75	±1,5
76	100	± 2,0
101	-	± 2% *

* Este porcentaje no debe ser mayor a 6 mm.

Espesor (mm)	Tolerancia (mm)	
Desde	Hasta	(mm)
-	20	±0,5
21	40	±1,0
41	-	± 1,5

REQUERIMIENTOS OBLIGATORIOS

LONGITUD

La tolerancia en la longitud debe ser +100 mm a -10 mm del valor a 6,0 metros

CURVATURA ALMA

PARA b < 100 = ± 0,5 PARA b ≤ 150 = ± 0,8 PARA b > 150 ≤ 200 = ± 1,0 PARA b > 200 = 1 mm POR CADA 200 mm

TORCIMIENTO

± 1° máx. por cada metro de longitud del perfil

TERMINACIÓN

Óptima

IDENTIFICACION

Todo paquete debe tener sticker de identificación

ROTULADO EN PRODUCTO

La identificación se realiza por paquete

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Los productos deben conservarse en atados.
Los paquetes se pueden apilar hasta un altura máxima de 2 metros.

La información aquí detallada corresponde a bienes estándar, elaborados basados en normas técnicas, en las tolerancias y rangos especificados, los cuales pueden tener variaciones en cualquiera de sus partes constitutivas, forma o presentación, de común acuerdo, bajo previa solicitud del cliente o condiciones de mercado.